



TRIBUNAL
DE CUENTAS
EUROPEO



Iliana Ivanova

Nacida en Stara Zagora (Bulgaria) en 1975

Formación académica:

- | | |
|------|---|
| 1998 | Grado en Relaciones Económicas Internacionales por la Universidad de Economía de Varna |
| 1999 | Máster en Relaciones Económicas Internacionales por la Universidad de Economía de Varna |
| 2004 | MBA en Gestión Internacional por la Universidad Thunderbird de Arizona (EE. UU.) |

Experiencia profesional:

- | | |
|-------------|--|
| 1999 – 2002 | Coordinadora de las instituciones financieras internacionales en el Ministerio de Agricultura y Alimentación de Bulgaria |
| 2004 | Experta en materia de desarrollo empresarial, Total Systems Acquiring Solutions |
| 2005 | Analista de inversiones en Beal Bank, Dallas (EE. UU.) |
| 2006 | Interventora financiera en Ericsson USA, Dallas (EE. UU.) |
| 2006 | Analista financiera principal en Clayton Commercial Group, Dallas (EE. UU.) |
| 2005 – 2006 | Analista financiera principal en Bank of America (anteriormente Countrywide Home Loans), Dallas (EE. UU.) |
| 2007 – 2009 | Concejal en el Ayuntamiento de Sofía en representación del GERB (Ciudadanos para el Desarrollo Europeo de Bulgaria) |
| 2009 – 2012 | Diputada del Parlamento Europeo |
- Vicepresidenta de la Comisión de Control Presupuestario y Ponente para las siguientes cuestiones:
 - Informe anual 2010 del BEI
 - Reglamento relativo al programa Hércules III para la promoción de actividades en el ámbito de la protección de los intereses financieros de la Unión Europea
 - Reglamento relativo a la financiación, la gestión y el seguimiento de la Política Agrícola Común
 - Opinión sobre los instrumentos financieros innovadores en el contexto del próximo marco financiero plurianual
 - Estudio sobre la responsabilidad del presupuesto de la Unión Europea en lo relativo a los mecanismos europeos de estabilización financiera y de estabilidad, y sobre la interferencia en el control presupuestario por parte del Parlamento Europeo
 - Documento de trabajo sobre el Informe Especial nº.11/2009 del TCE sobre la sostenibilidad y la gestión de la Comisión de los proyectos LIFE-Naturaleza

- Vicepresidenta de la Delegación de la Unión Europea en China
- Miembro de la Comisión de Mercado Interior y Protección del Consumidor

Iljana entró a formar parte del Tribunal de Cuentas Europeo el 1 de enero de 2013 y es Decana de la Sala II desde el 21 de septiembre de 2016, donde se encarga de la «Inversión en cohesión, crecimiento e inclusión»